

**Комплектация линии для производства топливных гранул из древесных опилок  
производительностью 500- 800 кг/час**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Мощность (кВт)</b>	<b>Назначение/описание</b>
01	Приемный бункер	1	0	Прием сырья
02	Шнековый транспортер	1	3.00	Транспортировка сырья в приемный бункер гранулятора
03	Приемный бункер гранулятора	1	0	Накопление материала и дозировка подачи в гранулятор
04	Индикатор уровня материала	1	0	Дает сигнал при полном или пустом бункере, для остановки или возобновления подачи материала
05	Гранулятор	1	61.50	Стальная матрица для производства гранул 6 мм. (дополнительно на 8 и 12 мм.)
06	Магнитная колонка	1	0	Извлечение металлических частиц из материала
07	Кондиционер	1	0.00	Охлаждение воздуха для подачи в охладитель гранул
08	Вентилятор	1	5.50	
09	Циклон	1	0.00	Отделение несгранулированного материала от воздушного потока
10	Шлюзовый затвор	1	0.75	
11	Ковшовый элеватор	1	1.50	Пластиковые ковши. Подъем готовых гранул для подачи в охладитель.
12	Охладитель гранул	1	1.90	Охлаждение встречным потоком и накопление готовых гранул.
13	Вентилятор	1	5.50	
14	Циклон	1	0.00	Диаметр 800 мм.
15	Трубопроводы	1	0.00	Трубопроводные магистрали для движения продукта.
16	Шлюзовый затвор	1	0.75	
17	Шкаф электронного управления	1	0.00	Контроль и управление работой линии.
	<b>Суммарная мощность</b>		<b>80.40</b>	

**Технологические условия и параметры.**

- 1) Производительность 500 – 800 кг/час
- 2) Влажность сырья – не более 13% -14%
- 3) Температура гранул при выходе из охладителя – на 5° выше комнатной.
- 4) Количество целых гранул – 95 %
- 5) Электропитание 380В 50Гц, 3 фазы, 4 линии, 80,4 кВт
- 6) Размеры установленного оборудования: длина 6.0 м, ширина 3,5 м, высота 5,5 м

### Схема линии

