









Комплектация линии для производства топливных гранул из древесных отходов производительностью 1000 - 1500 кг/час с участком сушки

№ п/п	Наименование	Кол-во	Мощность (кВт)	Назначение/описание
01	 Древесный измельчитель	1	45	Измельчение древесных отходов (горбыля, щепы, сучков, веток и т.д) в мелкую щепу от 10 до 30 мм.
02	Приемный бункер	1	0	Прием сырья
03	 Ленточный транспортер	1	3,00	Транспортировка сырья
04	 Барабанный предочиститель	1	3,00	Очистка сырья от крупных частиц (камней)
05	 Ленточный транспортер	1	3,00	Транспортировка сырья
06	 Барабанная сушилка	1	0	Сушка сырья СБ-1А с дизельным теплогенератором (По согласованию может быть оборудована электрическим (15 кВт) либо твердотопливным).
07	 Циклон	2	0	Отделение сырья от теплоносителя
08	 Молотковая дробилка	1	30	Дробление материала до фракции 0,2-0,4 мм.
09	Приемный бункер	1	0	Прием сырья
10	 Шнековый транспортер	1	3,00	Транспортировка сырья
11	Приемный бункер гранулятора	1	0	Накопление материала и дозировка подачи в гранулятор

12		Индикатор уровня материала	1	0	Дает сигнал при полном и пустом бункере
13		Гранулятор	1	93	Стальная матрица для производства гранул 6 мм. (дополнительно на 8 и 12 мм.)
14		Кондиционер	1	0.00	Охлаждение воздуха для подачи в охладитель гранул
15		Вентилятор	1	7.50	
16		Циклон	1	0.00	Отделение несгранулированного материала от воздушного потока
17		Шлюзовый затвор	1	0.75	
18		Ковшовый элеватор	1	1.50	Пластиковые ковши. Подъем готовых гранул для подачи в охладитель.
19		Охладитель гранул	1	1.90	Охлаждение встречным потоком и накопление готовых гранул.
20		Вентилятор	1	7.50	
21		Циклон	1	0.00	Диаметр 800 мм.
22		Трубопроводы	1	0.00	Трубопроводные магистрали для движения продукта.
23		Шлюзовый затвор	1	0.75	
24		Шкаф электронного управления	1	0.00	Контроль и управление работой линии.
25		Ковшовый элеватор	1	1,5	Пластиковые ковши. Подъем готовых гранул для подачи в бункер упаковщика.
26		Бункер готовой продукции	1	0,00	Накопление готовых гранул
27		Упаковочный аппарат	1	1,5	Фасовка и упаковка гранул
		Суммарная мощность		204.40 (кВт)	

Схема линии производства пеллет из древесных отходов

